

GIEBEL Wiki – Fragen & Antworten

Wie lange kann ein Adsorber gelagert werden?

Oft hat es Vorteile mehrere Adsorber zu beziehen, unter anderem wegen Mengenrabatten, langen, weltweiten Transportwegen oder der Vereinfachung von Bestellprozessen. Dabei stellt sich die Frage, wie lange GIEBEL Adsorber® gelagert werden können, ohne dass die Effizienz beim Einsatz beeinträchtigt wird.

Adsorber im Neuzustand

Bei der Montage werden die Adsorber, direkt vor dem finalen Verkleben, mit frischem Trockenmittel befüllt.

Dieses Trockenmittel besitzt dabei eine Anfangsfeuchte von 2%. Nach dem Befüllvorgang werden die Adsorber luftdicht abgedeckt, bis alle Klebestellen getrocknet sind.



Verpackung und Lagerung

Nach dem Befüllen werden die Adsorber luftdicht verschlossen und zur Lagerung vorbereitet. Während der Lagerung sind die Adsorber doppelt geschützt, mit Stopfen und in einem Beutel verpackt.



1. Adsorber nach dem Befüllen und Verkleben



2. Öffnungen werden mittels Stopfen verschlossen



3. Adsorber wird zusätzlich in Beutel verpackt.



Optimale Lagerung eines Adsorbers

Nach dem Erhalt eines GIEBEL Adsorbers muss dieser ungeöffnet gelagert werden. Optimal in einem **dunklen Raum mit einer maximalen Temperatur von 20°C**. Hohe Temperaturschwankungen haben Einfluss auf das Luftvolumen im Adsorber und können einen Schaden am Adsorber verursachen.

Werden diese Maßnahmen eingehalten, kann ein original GIEBEL Adsorber mehrere Jahre ohne Einschränkungen gelagert werden. Wenn dieser zum Einsatz kommt wird dann keine Vorbeladung vorhanden sein, so dass der Adsorber auch nach einer sehr langen Lagerung seine volle Effizienz besitzt.

Einsatz eines Adsorbers



Die Verschlussstopfen am Adsorber dürfen erst **kurz dem Einsatz bzw. der Montage entfernt werden**. Dies verhindert die erwähnte Vorbeladung des Adsorbers.

GIEBEL FilTec GmbH

Carl-Zeiss-Str. 5 | 74626 Bretzfeld / Germany | + 49 79 46 94 44 01-0 | info@giebel-adsorber.de

giebel-adsorber.de | shop.giebel-adsorber.de | blog.giebel-adsorber.de

